



主要规格

- | | |
|------------|-------------|
| 1. 型号 | YT125—2.2/5 |
| 2. 主工作压力 P | 10MPa |
| 3. 油箱容积 | |
| 4. 油缸型号 | |
| 5. 流量 | 8.4 L/min |
| 6. 动力源 | |

技术要求

1. 液压管系采用冷拔船用无缝钢管，安装时为求缩短长度和减少弯曲，弯曲半径不应小于4倍管径，泵出口，管弯曲或最高处应设置放气阀，螺纹接头采用焊接式管接头（JB966-77），管间连接采用高压法兰（法兰船厂自备）。
2. 管系安装应符合CB1102.3-85《船用液压系统通用技术条件·配管》。管系安装受后拆下，按照CB1298-68《钢管、铜管、铝管化学清洗》进行化学清洗，并再进行投油清洗。（有条件者应按CB1102.4-86《清洗》要求进行。
3. 管路系统的吸油管应保证良好的气密性，压油管路应按“规范要求”进行试压：车间试验P=1.5倍设计压力，装船试验P=1.25倍设计压力
4. 本设备装船后，管系及部件涂耐油防锈油漆，其颜色应符合有关标准及规定。
5. 液压油可采用L-HV46或L-HV68液压油。

YT125—2.2/5

液压跳板

液压系统安装示意图

标记	数量	修改单号	签字	日期
设计				
校对				
标检				
审核				
审定				

图样标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	

会 签